

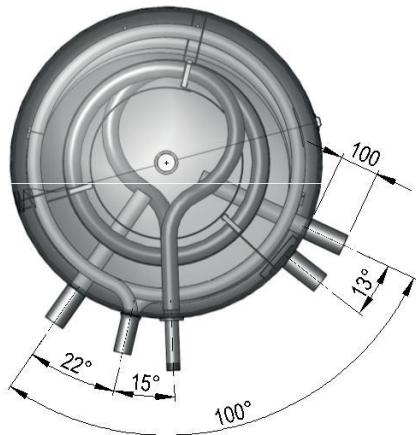
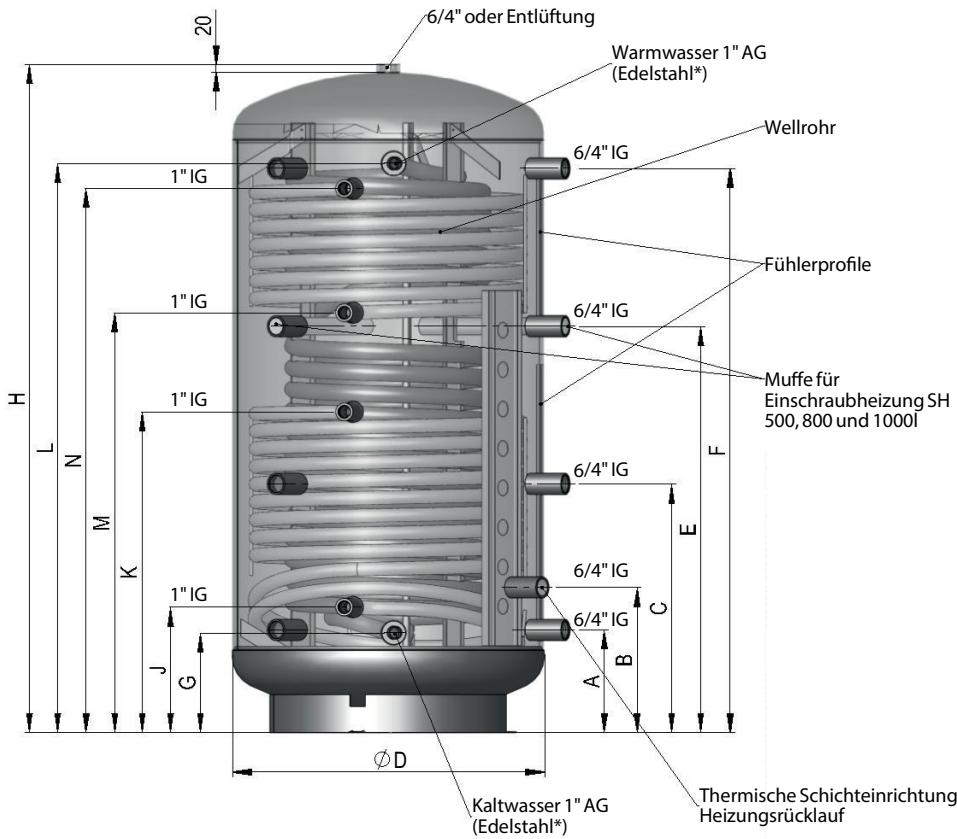
Technische Daten

Kombi-Schichtspeicher

KWS 500 - 800 - 1000 - 1500 - RR



Austria Email



Befüllung

Es ist zwingend notwendig, erst das Wellrohr und dann den Pufferspeicher (Heizwasserbereich) zu füllen, bzw. unter Druck zu setzen.

Entleerung

Bei Entleerung des Systems muss im ersten Schritt der Pufferspeicher (Heizwasserbereich) und danach im zweiten Schritt das Wellrohr drucklos gemacht werden.

Bei Nichteinhaltung der Befüll- bzw. Entleerungsvorschrift kann das Wellrohr zerstört werden.

*Nach DIN 1988-2 ist bei Anlagen mit Rohrleitungen aus Metall ein Trinkwasserfilter einzubauen. Bei Kunststoffleitungen sollte nach DIN 1988 und unserer Empfehlung auch ein Trinkwasserfilter eingebaut werden, damit kein Schmutz in die Trinkwasseranlage eingetragen wird.

Für einen Garantieanspruch (Garantie 3 Jahre) muss der Einbau eines Brauchwasserausdehnungsgefäßes in der Kaltwasserleitung mit der jeweiligen Rechnung bestätigt werden (5 - 25l; 6 bar). Der Vordruck muss 0,2 bis 0,3 bar unter dem Ruhedruck liegen.

ANSCHLUSS DER HEIZQUELLE AM PUFFERSPEICHER

Für den Anschluss der jeweiligen Heizquelle müssen die Vorgaben des jeweiligen Herstellers eingehalten werden!

Der Anschluss der Heizung muss vom verantwortlichen Installateur, je nach Heizungstyp (Radiatoren, Fußboden- bzw. Wandheizung) an den frei verfügbaren Anschlüssen (6/4" IG) angeschlossen werden.

Type	Abmessungen in mm												Kippmaß	Heizfläche unten m ²	Heizfläche oben m ²	Inhalt Edelstahlwellrohr ltr	Einbaulänge SH-Muffe		
	H	ØD	A	B	C	E	F	G	J	K	L	M							
KWS 500 RR	1640	650	220	335	620	1010	1390	225	290	740	1425	1050	1365	1670	1,8	1,2	5,0	25	620
KWS 800 RR	1686	790	260	368	630	1030	1430	255	318	813	1443	1064	1379	1750	2,5	1,6	6,5	33	840
KWS 1000 RR	2036	790	310	418	745	1250	1710	255	318	948	1793	1284	1734	2070	3,1	2,4	7,5	39	840
KWS 1500 RR	2142	1000	380	470	825	1350	1760	306	370	910	1826	1310	1760	2270	3,5	2,4	7,5	39	-

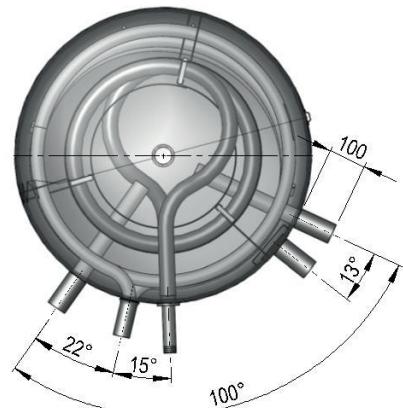
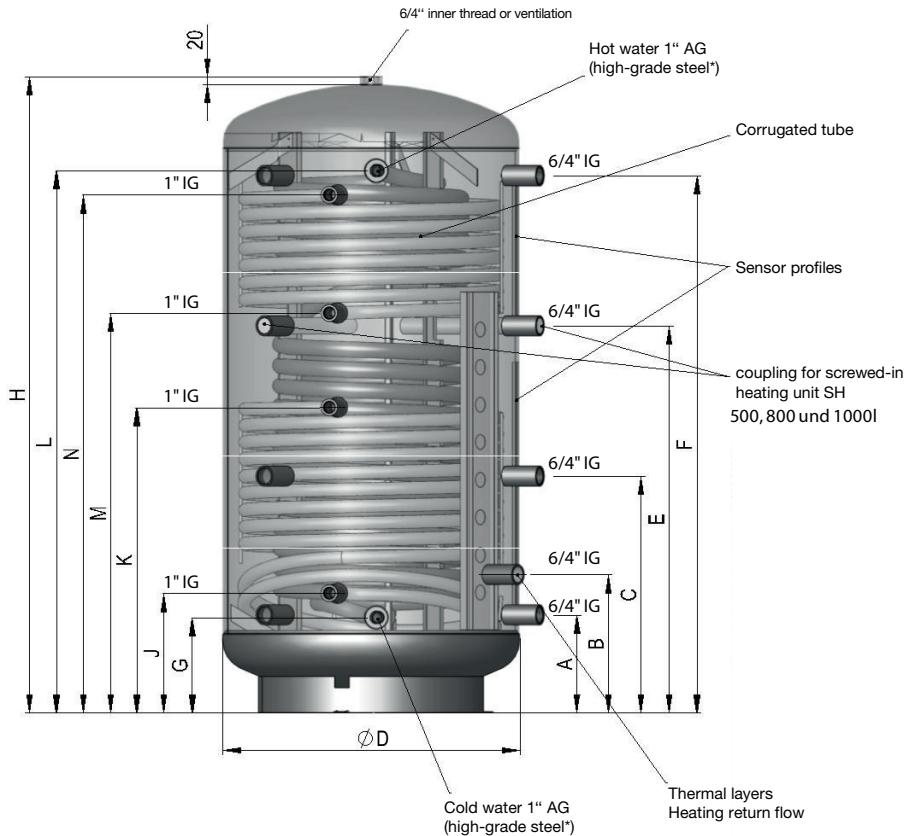
Technical Data

Combi Stratified Tank

KWS 500 - 800 - 1000 - 1500 - RR



Austria Email



Filling

It is bindingly necessary to fill or pressurise the inner corrugated tube first and then the buffer tank (hot water area).

Emptying

When emptying the system, the buffer tank (hot water area) must be depressurised in the first step and then the corrugated tube in the second step.

The corrugated tube may be destroyed in the case of non-compliance with the filling or emptying procedure!

*According to DIN 1988-2, you are required to install a drinking water filter in systems with metal pipework. As per DIN 1988, we also recommend the installation of a drinking water filter when using plastic pipes to prevent contaminants from entering the drinking water system.

For any claims for warranty (warranty 3 years), the installation of a service water expansion vessel in the cold water line must be confirmed using the relevant invoice (5 - 25; 6 bar). The primary pressure must be 0.2 to 0.3 bar below the static pressure.

CONNECTION OF HEATING SOURCE TO BUFFER STORAGE

When connecting the respective heating source, the relevant manufacturer's specifications must be observed! The responsible plumber must connect the connection of the heating to the connections that are freely available (6/4" internal thread), depending on the type of heating (radiators, floor or panel heating).

Type	Dimensions in mm												Tipping height	Flue surface down m ²	Flue surface above m ²	Flue surface Corrugated tube m ²	Corrugated tube litres	Fitting length coupling	
	H	ØD	A	B	C	E	F	G	J	K	L	M							
KWS 500 RR	1640	650	220	335	620	1010	1390	225	290	740	1425	1050	1365	1670	1,8	1,2	5,0	25	620
KWS 800 RR	1686	790	260	368	630	1030	1430	255	318	813	1443	1064	1379	1750	2,5	1,6	6,5	33	840
KWS 1000 RR	2036	790	310	418	745	1250	1710	255	318	948	1793	1284	1734	2070	3,1	2,4	7,5	39	840
KWS 1500 RR	2142	1000	380	470	825	1350	1760	306	370	910	1826	1310	1760	2270	3,5	2,4	7,5	39	-