

Gas-Brennwertkessel

Ökonomisches und effizientes Heizen mit Gas durch Brennwerttechnik



Vdomostar

Kompakter wandhängender Gas-Brennwertkessel

Leistungsbereich 2,6-14,9 kW; 2,6-25,4 kW und 3,4-33,8 kW

Großer Modulationsbereich von 1:10

Automatische Anpassung an die jeweilige Gasbeschaffenheit

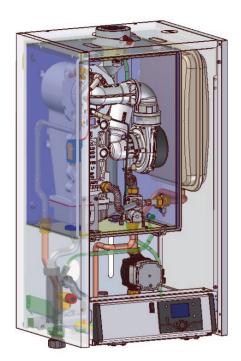
Schadstoffarme, effiziente und somit umweltschonende Verbrennung

Integrierte witterungs- bzw. raumgeführte Regelung mit Klartextanzeige

Kaskadierbar

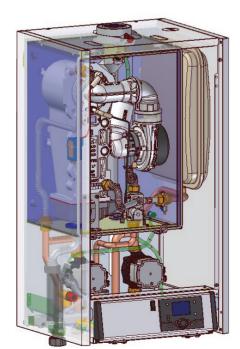


Vdomostar



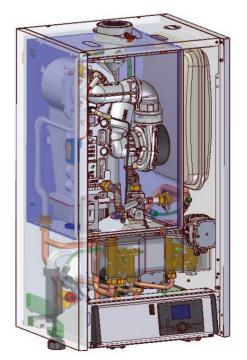
Solo-Ausführung: GBK - 15 H* / 25 H* GBK - 35 H

*(Ausdehnungsgefäß 10 Liter optional)



2-Pumpen-Ausführung:GBK - 15 SH* / 25 SH*
GBK - 35 SH
*(Ausdehnungsgefäß 10 Liter optional)



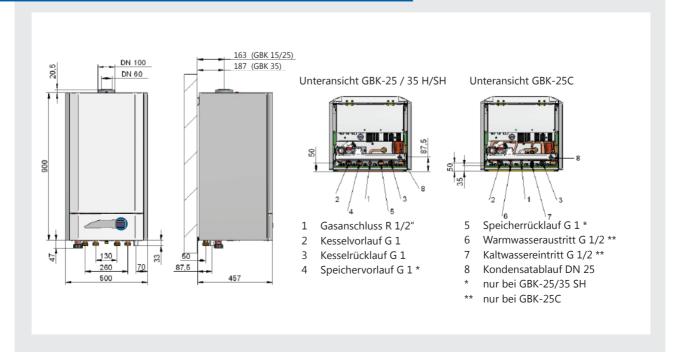


Kombi-Ausführung: GBK - 25 C (Ausdehnungsgefäß 10 Liter serienmäßig eingebaut)

Auf einen Blick

- » Kompakter wandhängender Gas-Brennwertkessel in den Leistungsbereichen von 2,6-14,9 kW; 2,6-25,4 kW und 3,4-33,9 kW.
- » Die spezielle Konstruktion des Aluminium-/Silizium-Wärmetauschers ermöglicht in Verbindung mit dem Edelstahl-Metallvliesbrenner eine hohe Energieausnutzung.
- » Neue leistungsfähige und effiziente Form der Verbrennungsoptimierung.
 - Bei Installation und im laufenden Betrieb stellt sich der Kessel automatisch auf äußere Einflüsse wie Gasqualitätsschwankungen oder Luftdruck-änderungen ein. Bei der Installation entfallen Einstellarbeiten am Gasventil und die Inbetriebnahmezeit verkürzt sich.
 - Die automatische Gas-Luft-Regelung reduziert die Kosten bei der Inbetriebnahme und sorgt im laufenden Betrieb für umweltschonende Verbrennung mit möglichst geringen Emissionen.
 - Der Wirkungsgrad wird gesteigert und es werden langfristig optimale Abgaswerte gewährleistet, die während des gesamten Betriebs innerhalb der Normanforderungen bleiben.
- » Großer Modulationsbereich von 1:10. Die verbesserte Überwachung der Flamme und die präzise Kontrolle des Gas-Luft-Mischungsverhältnisses erlauben es, die Grenzen der Teillast zu senken und so den Modulationsbereich zu vergrößern.
- » Die integrierte Regelung bietet die Möglichkeit einer raumgeführten, bzw. witterungsgeführten Regelung mit Raumeinfluss.
- » Klartextanzeige für Bedienung und Störmeldungen
- » Ansteuermöglichkeit auch komplexer hydraulischer Anlagen.
- Integrierte hocheffiziente Pumpen für Heizung und Warmwasserbereitung (bei SH- und C-Ausführung). Die hocheffiziente Kesselpumpe wird nach den Anforderungen des Heizkreises energieoptimal leistungsgesteuert und kann auch als Heizkreispumpe in komplexeren Hydrauliken konfiguriert werden.

» Maße



»Technische Details im Überblick

Domostar			GBK-15 H/SH	GBK-25 H/SH	GBK-35 H/SH	GBK-25C
Bauart-Zulassungskennzeichen			CE-0085CN0012			
Nennwärmebelastung - min./max Erdgas I2N		kW	2,6 - 14,9	2,6 - 25,4	3,4 - 33,8	2,6 - 25,4
Nennwärmebelastung - min./max Flüssiggas Iзв/P		kW	-	5,8 - 24,4	8,2 - 32,7	5,8 - 24,4
Wärmeleistungsbereich 80/60°C - min./max Erdgas I2N		kW	2,4 - 14,0	2,5 - 24,4	3,3 - 32,7	2,5 - 24,4
Wärmeleistungsbereich 80/60°C - min./max Flüssiggas I3B/P		kW	-	6,0 - 25,4	8,5 - 33,8	6,0 - 25,4
Wärmeleistungsbereich 50/30°C - min./max Erdgas I₂ℕ		kW	2,7 - 15,4	2,7 - 25,8	3,7 - 34,2	2,7 - 25,8
Wärmeleistungsbereich 50/30°C - min./max Flüssiggas I _{3B/P}		kW	-	6,2 - 25,8	8,6 - 34,2	6,2 - 25,8
Nennwärmeleistung	P _{rated}	kW	9	13	19	13
Nennwärmeleistung bei Hochtemperaturbetrieb	P_4	kW	14	24,4	32,7	24,4
Nennwärmeleistung bei 30% u. Niedertemperaturbetrieb	P ₁	kW	4,6	7,7	12,6	7,7
Nennwärmeleistung min. bei Niedertemperaturbetrieb		kW	2,7	2,7	3,7	2,7
Leistungsverhältnis min./max Erdgas I2N			1:7	1:10	1:10	1:10
Leistungsverhältnis min./max Flüssiggas Iзв/P			-	1:4	1:4	1:4
Wirkungsgrad bei Nennwärmeleistung und Hochtemperaturbetrieb	η_4	%	88,1	88,1	87,4	88,1
Wirkungsgrad bei 30% Nennwärmeleistung und Niedertemperaturbetrieb	η	%	98,6	98,6	97,9	98,6
Wirkungsgrad bei min. Wärmeleistung und Niedertemperaturbetrieb	$\eta_{\scriptscriptstyle L}$	%	98,8	98,8	98,1	98,8
Jahreszeitbedingte Raumheizungseffizienz	η_s	%	93	93	93	93
Normnutzungsgrad 30% (92/42 EWG, Bezugsgröße H _;)		%	109,5	109,5	109,0	109,5
Wärmeverlust im Bereitschaftszustand	P _{stby}	kW	0,060	0,060	0,060	0,060
Energieeffizienzzeichen			Α	Α	Α	Α
Abgasmassenstrom - min./max.		g/s	0,9 - 4,8	0,9 - 9,1	1,2 - 12,7	0,9 - 9,1
CO ₂ -Gehalt der Abgase bei Erdgas I _{2N}		Vol%	9,5	9,5	9,5	9,5
CO 2 -Gehalt der Abgase bei Flüssiggas I3B/P		Vol%	-	11,0	11,0	11,0
max. Abgastemperatur 50/30°C		°C	44	58	59	58
max. Abgastemperatur 80/60°C		°C	59	72	75	72
Nutzbarer Gebläse-Restförderdruck [Pa]		Pa	180	180	200	180
Abgas-/Zuluftanschluss NOx-Emission (Erdgas, nach DIN 4702 Teil 8)		[Ø mm]	60/100 62	60/100 62	60/100 65	60/100 62
CO-Emission (Erdgas, nach DIN 4702 Teil 8)		mg/kWh	10	20	15	20
max. zulässige Betriebstemperatur		°C	95	95	95	95
zul. Gesamtüberdruck		bar	0,8 - 3,0	0,8 - 3,0	0,8 - 3,0	0,8 - 3,0
Wasserinhalt		Liter	6,5	6,5	7,5	7,5
Ausdehnungsgefäß (Volumen); * nachrüstbar		Liter	10 *	10 *	-	10
Angegebenes Lastprofil bei Trinkwassererwärmung			-	-	-	L
Warmwasserbereitungs-Energieeffizienz		%	-	-	-	79
Warmwasserbereitungs-Energie effizienzklasse	η_{wh}		-	-	-	A
Spezifischer Trinkwasser-Durchfluss bei ΔT=45 K (t _{ww} =55°C)		l/min	-	-	-	8,2
Spezifischer Trinkwasser-Durchfluss bei ΔT=30 K (t _{ww} =40°C)		l/min				11,6
zul. Betriebsüberdruck Trinkwasser		bar	-	-	-	10,0
Schallleistungspegel innen	LWA	dB		41		
Energieeffizienzklasse des integrierten Heizungsreglers			п			
Effizienzgewinn durch den integrierten Heizungsregler		%		2	1	
Hydraulischer wasserseitiger Widerstand		mbar	80	80	105	80
Mindest - Umlaufwassermenge		l/h	keine	keine	keine	keine
Gasanschluss		R	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Vor-/Rücklaufanschluss (Überwurfmutter)		G	1"	1"	1"	1"
Warm-/Kaltwasseranschluss (Überwurfmutter)		G	-	-	-	1/2"
Speichervor-/Rücklaufanschluss (Überwurfmutter)		G		1" (nur bei SH)		-
Kondenswasserabfluss		[Ø mm]	25	25	25	25
Kondensatmenge		L/h	1,4 - 2,5	1,4 - 3,3	1,4 - 3,3	1,4 - 3,3 230/50/10
Elektroanschluss Max. Elektrische Leistungsaufnahme (mit Pumpe)	el .	[V~/Hz/A] W	230/50/10 75	230/50/10 75	230/50/10 75	75
Min. Elektrische Leistungsaufnahme (mit Pumpe)	el _{max}	w	25	25	30	25
Elektrische Leistungsaufnahme im Standby-Betrieb	P _{SB}	W		6		
Schutzart nach EN 60529	SB		IP 42	IP 42	IP 42	IP 42
Höhe		mm	900	900	900	900
Breite		mm	500	500	500	500
Tiefe		mm	455	455	455	455
Gewicht		kg	48	48	54	68
Transportgewicht		kg	55	55	61	75